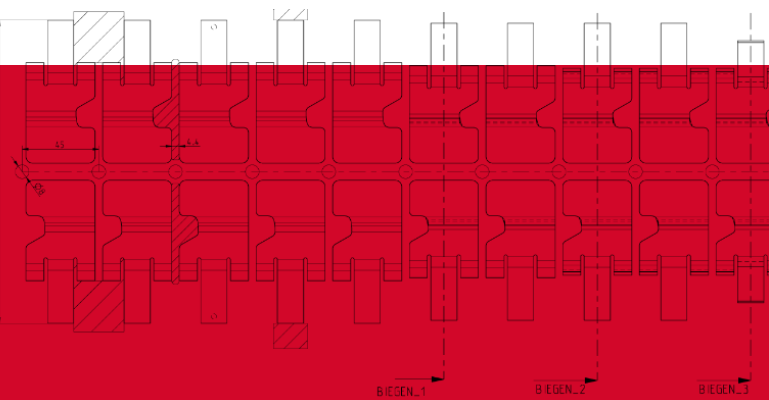


PRÄZISION IN WERKZEUG- UND FORMENBAU

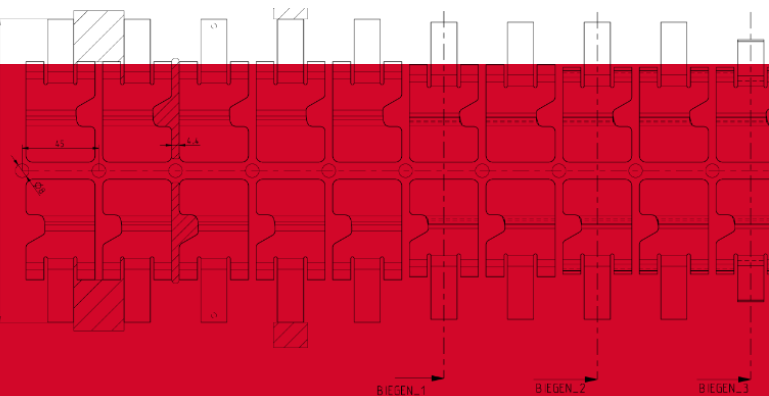


WIR STELLEN UNS VOR DATEN UND FAKTEN

- Gründung im Jahr 2010
- Anzahl Mitarbeiter: 105
- Sitz der Firma: Liptovský Mikuláš, Slowakei
- Fertigungsfläche: 4.900 qm
- Umsatz 2024: 6,08 Mio. €
- Planumsatz 2025: 7,25 Mio. €



Ab 07.2024 neue Produktions- und Lagerhalle



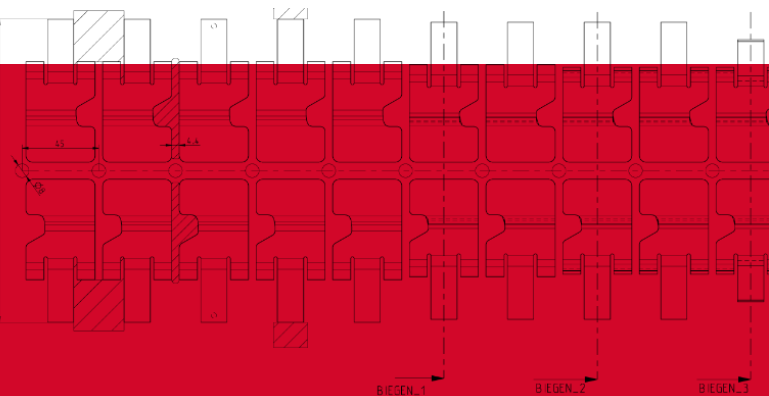
MITGLIED DER INTERSTUHL GROUP



- Familienunternehmen, gegründet im Jahr 1961
- Sitz: Messtetten-Tieringen, Deutschland
- Führender Hersteller in Europa für Sitzmöbel und Raumgliederungs-Systeme

Unternehmenszahlen Interstuhl Group 2023:

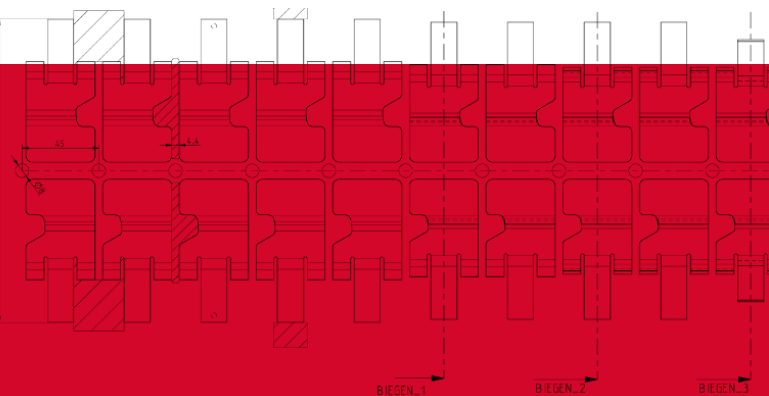
- Anzahl der Mitarbeiter: 1.050
- Umsatz: 220 Mio. €
- Exportanteil: 40%



INHABER INTERSTUHL BÜROMÖBEL



- Helmut und Joachim Link,
geschäftsführende Gesellschafter



QUALITÄTSMANAGEMENT WIR LIEFERN QUALITÄT!



Unsere Grundsätze:

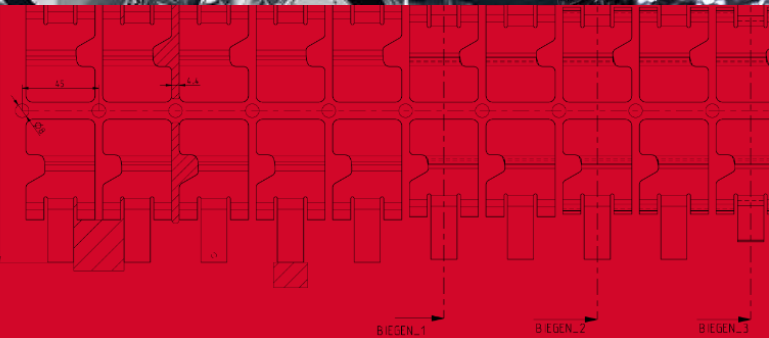
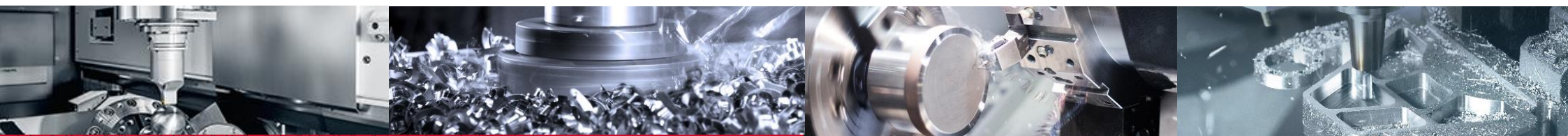
- Kundenerwartungen zu erfüllen und zu übertreffen
- Gemeinsame Entwicklung von Lösungsansätzen
- Alle Mitarbeiter/innen arbeiten an der ständigen Verbesserung unserer Qualitätsphilosophie
- Analyse von Fehlern und Reklamationen
- Durchführung von regelmäßigen Qualitätszirkeln
- Kunden- und Mitarbeiterfeedback fließt laufend in die Prozesse ein



WAS KÖNNEN WIR LEISTEN? UNSERE KERNKOMPETENZEN

Auftragsbezogene Fertigung:

- Zerspanung (Drehen und Fräsen), Schleifen, Pressen, Schweißen und Montage
- Kleine bis mittelgroße Serienfertigung von Bauteilen
- Herstellung und Montage von Vorrichtungen und Werkzeugen
- Schäumformen
- Herstellung von Geräten nach Zeichnungsvorgabe



WAS KÖNNEN WIR LEISTEN? UNSERE KERNKOMPETENZEN

Konstruktion

- Bei Bedarf bietet die Gesellschaft die Erstellung eines Konstruktionsentwurfs an und nach dessen Freigabe seitens des Kunden auch die Erstellung von kompletten Fertigungsunterlagen.

ERP SYSTEM

Plánujete Endencia Endencia súhrn Súhrn operácie Kooperácie Pohybujeme Prehľad Simulácie

Pracovný príkaz: 000827/2022 Hlavný: 2022-010 Zákazník: PT10045-2.2 Vyrábajú: PT10045-2.2 Vychádzajú: 11.02.2022

Operácia: Hlásenie ukončenia Odhad materiálu Výdajky Prijímkový Náklady Skladové pohyby Náklady Úpravy PP Prehľad

Úpraviť Pridať Pridať asistenti Vymazať

Číslo	Operácia	UV	Tb(m)	Ta(m)	Plánovaný čas	Odhadovaný čas	Ka	Prp.	Ukonč.	Cena prac./coop	Stredisko	Pracovník	Stroj	Time	Dávka	Na mne	Plánovaný...	Plánovaný...	Nagovor dátum	Nagov
0010	Zvarenie	20	40	60	14	1	1	1	14,94 €	Výroba	Zvarčeka ručná	6010	Time1	0	0		08.02.2022	08.02.2022		
Popis: Zváranie podľa výkresovej dokumentácie - pozícia 1 - 2. POZOR!!! Rozsah 5.4 x 5.8 sa vzťahuje na výrobný rám od po smontovaní ocele! osady.																				
0020	Vitane	20	120	140	0	1	1	0	33,40 €	Výroba	Vitacka	4010	Time1	0	0	08.02.2022	08.02.2022			
0030	Zvarenie	20	80	100	0	1	1	0	24,90 €	Výroba	Zvarčeka ručná	6010	Time1	0	0	08.02.2022	08.02.2022			
0040	Natieranie	15	150	165	0	1	1	0	33,00 €	Výroba	Penicilová úprava	9098	Time1	0	0	11.02.2022	11.02.2022			

Opis: Kontrola prebieha Kontrola-parametre Endencia kusov Snímanie času Ošetrovanie

Pracovník: Dalmán František

Číslo: 0010 Operácia: Zvarenie

Opísané množstvo: 1 ks

Plánovaný čas: 14 min

Skutočný čas: 14 min

Stav: 07.02.2022 6010

Produktion

- Planung
- Produktionsteuerung
- Arbeitsvorbereitung
- Lagerwirtschaft

Plánujete Endencia Endencia súhrn Súhrn operácie Kooperácie Pohybujeme Prehľad Simulácie

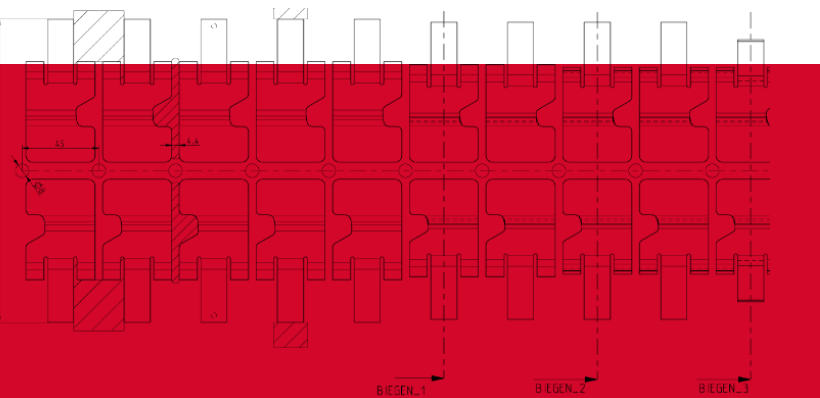
Výťažnosť výrobných kapacít Výkon pracovníkov Odpísaná práca Plánujete operácie Plánujete asistenti operácie Expedičný zoznam Zákazky s kooperáciou Dochádzka z odpismi Stav výroby Asistenti práce

Časový pohľad Rozšírené údaje

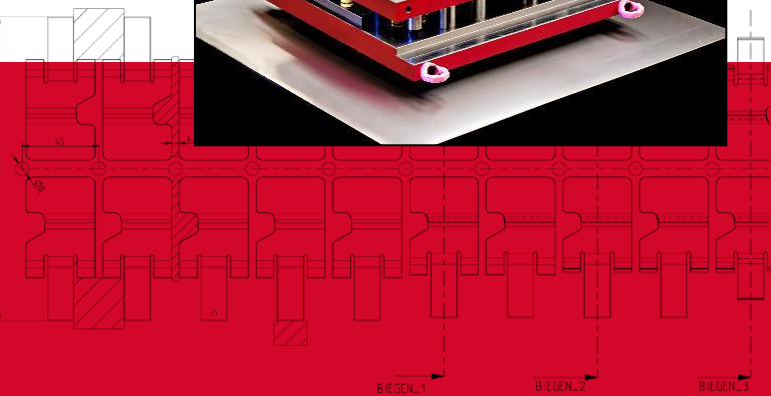
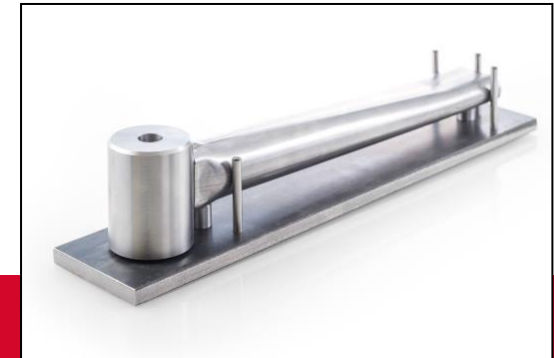
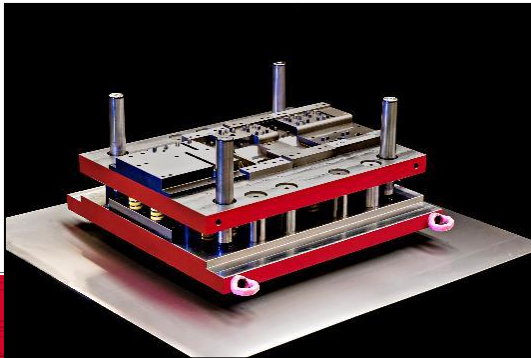
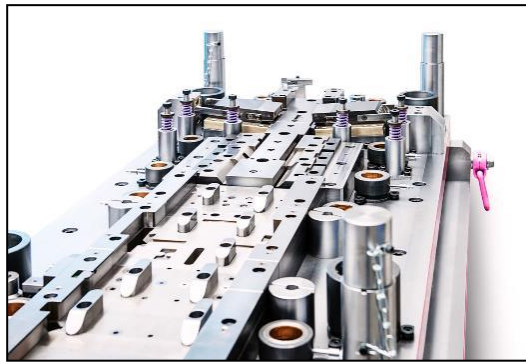
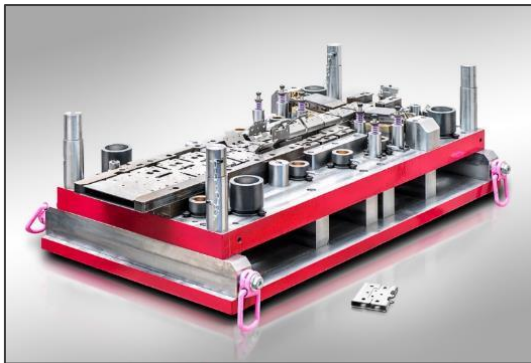
Materiál: Preplánuje vložko

Vše výrobný čas (Ta/Tb) Bez kooperácií

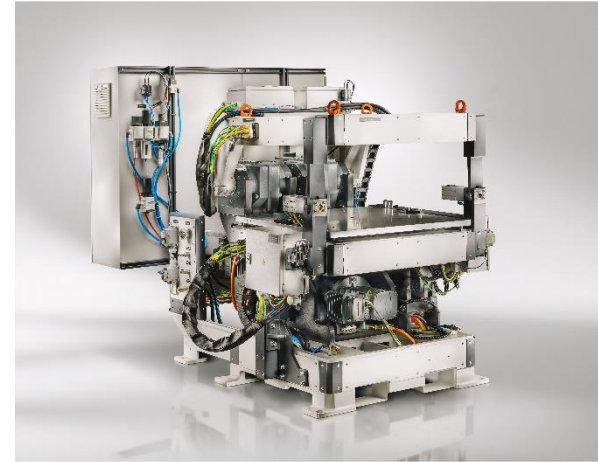
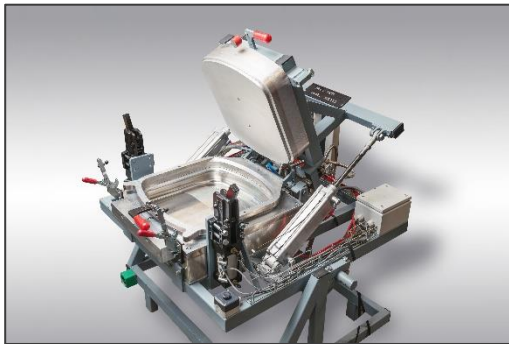
Dátum	Pracovník	Stroj	Číslo	Odberateľ	Pracovný príkaz	Číslo	Operácia	UV	Odpis	Stav
08.02.2022	Lis excentricky	1910	2020-22	InterTechnic s. r. o.	001036/2022	0010	Lisovanie			
	Sutrah CNC	2011	2021-477 R	Andritz Slovakia s. r. o.	000498/2022	0030	Sutruženie			
				000498/2022	0040	Sutruženie				
	Sutrah klasický	2020	2021-521	CONTINENTAL AUTOM.	000624/2022	0030	Sutruženie			
				000624/2022	0030	Sutruženie				
				000562/2022	0010	Sutruženie				
				000864/2022	0010	Sutruženie				
				000864/2022	0010	Sutruženie				
	Freza CNC - 3 osa	3011	2022-009	InterTechnic s. r. o.	000536/2022	0020	Frezovanie			
			2022-010	InterTechnic s. r. o.	000819/2022	0020	Frezovanie			
			2022-020	IPM Intelligente Peripherie	000791/2022	0020	Frezovanie			
			2022-018	PPS Group a.s.	000712/2022	0010	Frezovanie			
	Freza CNC - 5 osa	3020	2021-521	CONTINENTAL AUTOM.	000355/2022	0020	Frezovanie			
				000356/2022	0020	Frezovanie				
				000514/2022	0010	Frezovanie				
				000596/2022	0020	Frezovanie				
				000597/2022	0020	Frezovanie				
				000606/2022	0010	Frezovanie				
				000701/2022	0010	Frezovanie				
			2021-498	InterTechnic s. r. o.	000483/2022	0010	Frezovanie			
			2021-513	Andritz Slovakia s. r. o.	000576/2022	0020	Frezovanie			
				CONTINENTAL AUTOM.	000917/2021	0040	Frezovanie			
				000917/2021	0020	Frezovanie				
	Vitacka	4010	2022-009	InterTechnic s. r. o.	000540/2022	0020	Vitane			
				000540/2022	0020	Vitane				
			2022-010	InterTechnic s. r. o.	000827/2022	0020	Vitane			
				000827/2022	0020	Vitane				
			196-21	InterTechnic s. r. o.	000638/2021	0010	Vitane			
			2021-521	CONTINENTAL AUTOM.	000368/2022	0060	Brúsenie na plochu			
				000623/2022	0060	Brúsenie na plochu				
				000291/2022	0070	Brúsenie na plochu				
				000593/2022	0050	Brúsenie na plochu				
				000657/2022	0060	Brúsenie na plochu				
			2021-513	CONTINENTAL AUTOM.	000917/2021	0030	Brúsenie na plochu			
			2021-537	PPS Group a.s.	000194/2022	0030	Brúsenie			



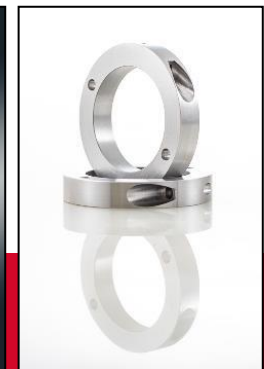
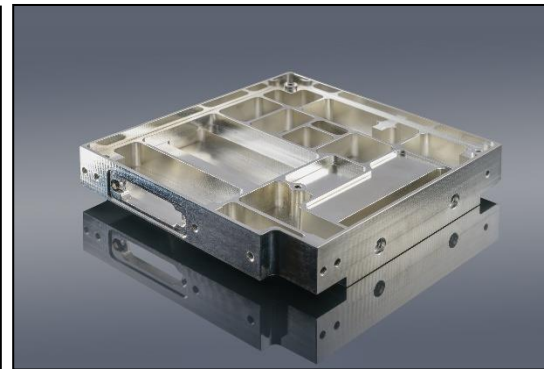
VORRICHTUNGEN UND WERKZEUGE



SCHÄUMFORMEN UND FORMENTRÄGER



SERIEN- UND EINZELTEILFERTIGUNG

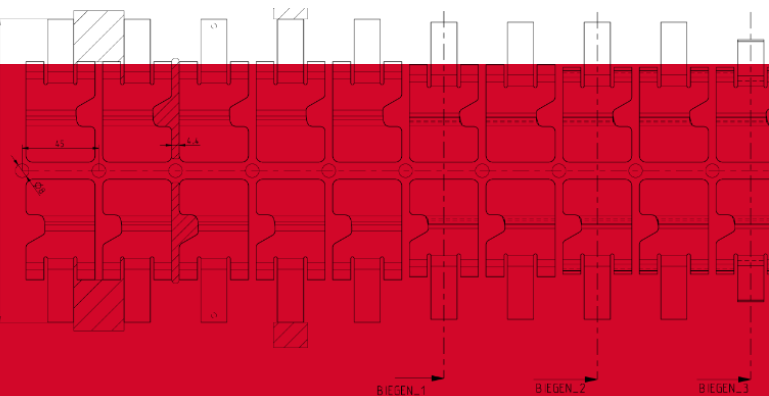


REFERENZEN

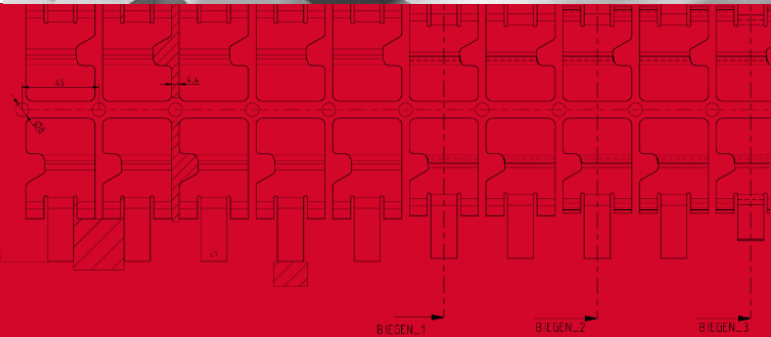
Verschieden ausländisch und slowakische Kunden aus folgenden Gebieten:

- Automotive Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Elektrotechnische Industrie
- Maschinen- und Anlagenbau
- Möbelindustrie
- Kunde aus dem Bereich Anlagenbau für Pharmaindustrie

80% des Umsatzes kommen aus den strategischen Märkten in Deutschland, Schweiz, Österreich

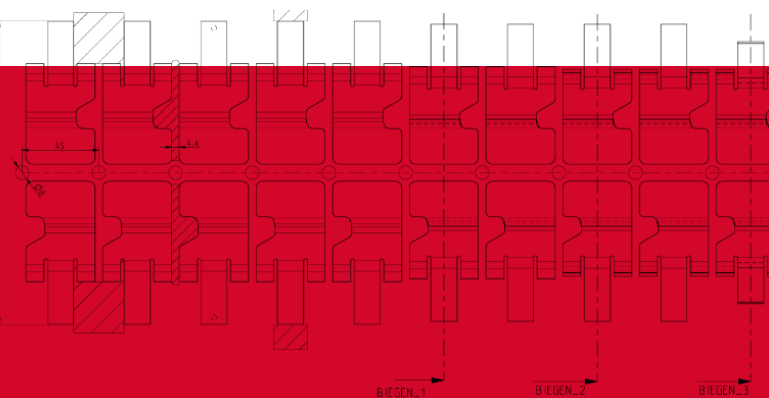


WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?



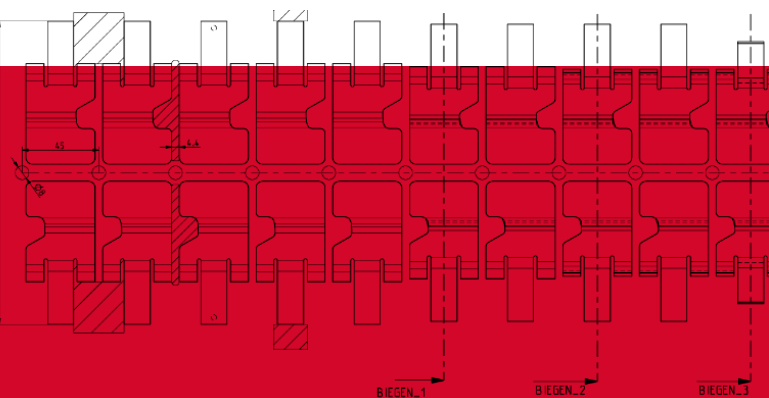
UNSER MASCHINENPARK

- DMG CMX 50U – Bearbeitungszentrum 5-Achsen – ab I.Q.2025
- DMG CMX 1100V – Bearbeitungszentrum 3-Achsen – ab I.Q.2025
- HERMLE C250 - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- HURCO VTX Ui - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- HERMLE C42 - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- HERMLE B 300 U - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- DMG DMU 50 eco - Bearbeitungszentrum 5-Achsen
- DMG DMC 1450 V - Bearbeitungszentrum 3-Achsen
- DMG DMC 1035 eco - Bearbeitungszentrum 4-Achsen
- DMG CTX 510 eco - CNC Drehbank mit angetr. Werkzeugen



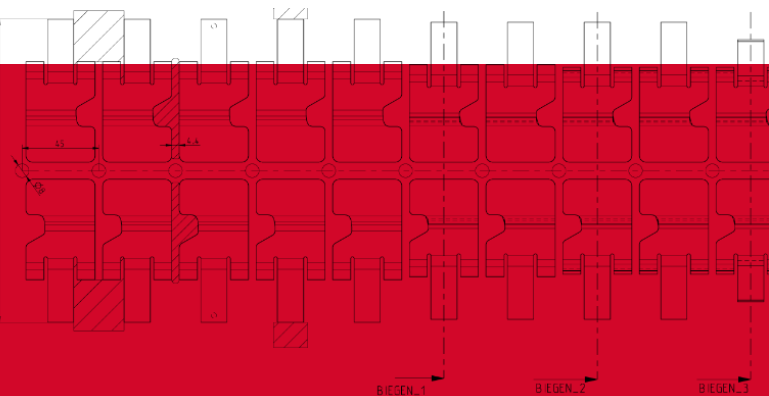
UNSER MASCHINENPARK

- Carl Zeiss 3D Messgerät
- FANUC ROBOCUT Alpha 1-iE – Drahterodiermaschine
- Startlocherodiermaschine HUBE RIVER 350
- Schuler Beutler Nova 1600 kN – Stanze
- ABA FFU 1000/50 – Flachsleifmaschine
- Rundschleifmaschine TOS BU 25H-750
- Sunmaster RML 1640 - konventionelle Drehbank



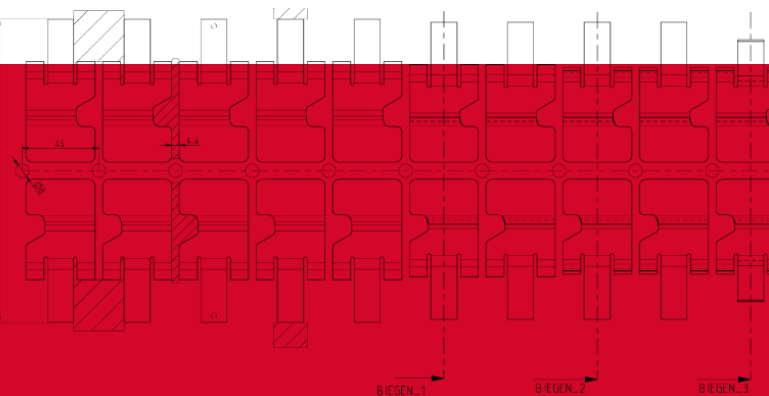
UNSER MASCHINENPARK

- Knuth R60 - Radialbohrmaschine
- Alzmetall AX 3SV - Säulenbohranlage
- Alzmetall Alztronic 14 - Tischbohranlage
- Kläger HBS 265 - halbautomatische Bandsäge
- MOTOMAN SK16-MRC - Schweißroboter
- Siemens NX und Fusion 360 - CAD-CAM



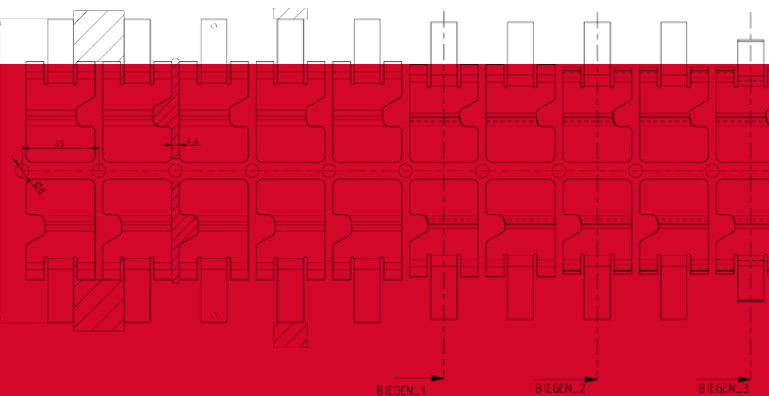
CMX 50U

- Hersteller: DMG MORI
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: SIEMENS 840D
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=500, Y=450, Z=400 mm
 - Schwenkrundtisch: Ø 630 x 500 mm mit angetriebenen B/C Achsen
 - Drehzahlbereich: max. 15.000 U./Min.
 - Anzahl der Werkzeuge: 30



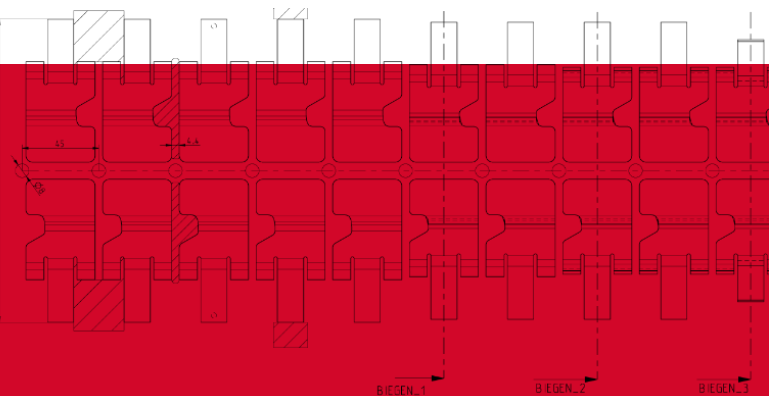
CMX 110 V

- Hersteller: DMG MORI
- 3-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: SIEMENS 840D
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=1.100, Y=560, Z=510 mm
 - Tischabmessung: 1.400 x 560 mm
 - Drehzahlbereich: max. 15.000 U./Min.
 - Anzahl der Werkzeuge: 30



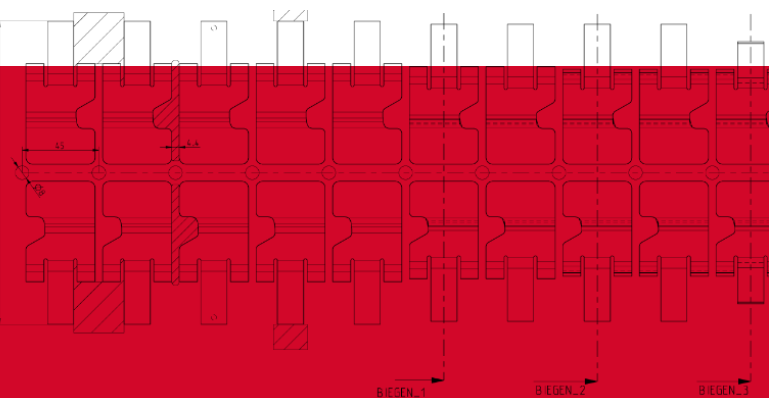
HERMLE C250

- Hersteller: BERTHOLD HERMLE AG
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Heidenhein iTNC 640
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=600, Y=550, Z=450 mm
 - Schwenkrundtisch: Ø 450 mm
 - Drehzahlbereich: max. 18.000 U./Min.
 - Anzahl der Werkzeuge: 30



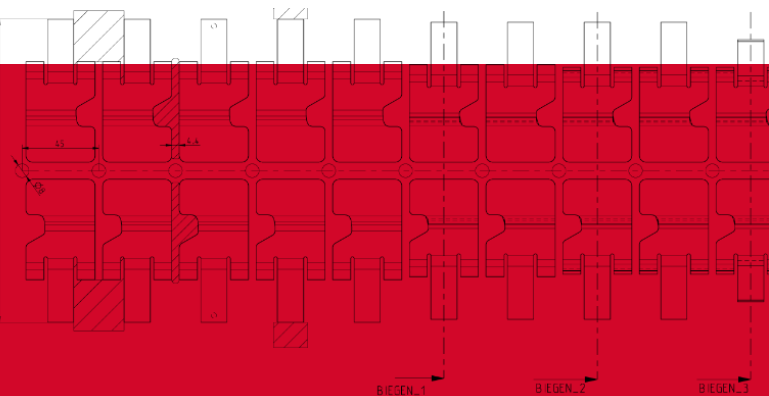
HURCO VTX UI

- Hersteller: HURCO
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Winmax 5 GEN
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=800, Y=700, Z=510 mm
 - Drehzahlbereich: max. 12.000 U./Min.
 - Drehmoment: 237 Nm
 - Anzahl der Werkzeuge: 48



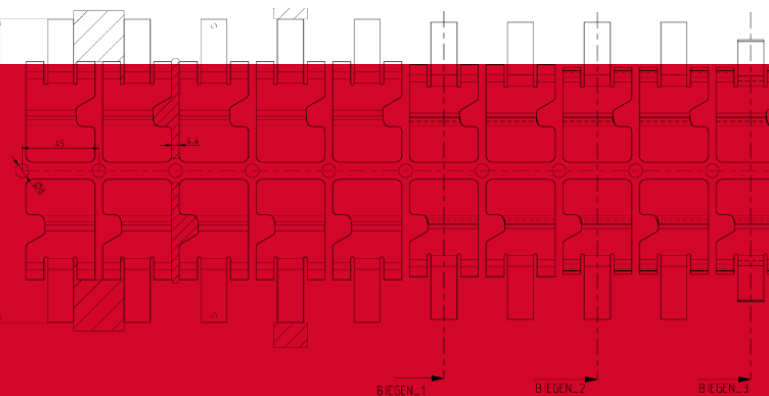
HERMLE C 42

- Hersteller: BERTHOLD HERMLE AG
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Heidenhein iTNC 530
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=800, Y=800, Z=550 mm
 - Schwenkrundtisch: Ø 800 mm
 - Drehzahlbereich: max. 18.000 U./Min.
 - Anzahl der Werkzeuge: 42



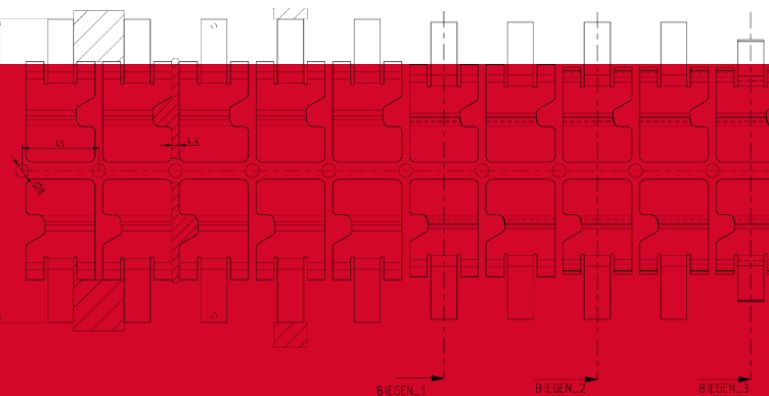
HERMLE 300 U

- Hersteller: BERTHOLD HERMLE AG
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Heidenhein iTNC 530
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=800, Y=600, Z=500 mm
 - Schwenkrundtisch: Ø 280 mm
 - Drehzahlbereich: max. 15.000 U./Min.
 - Anzahl der Werkzeuge: 30



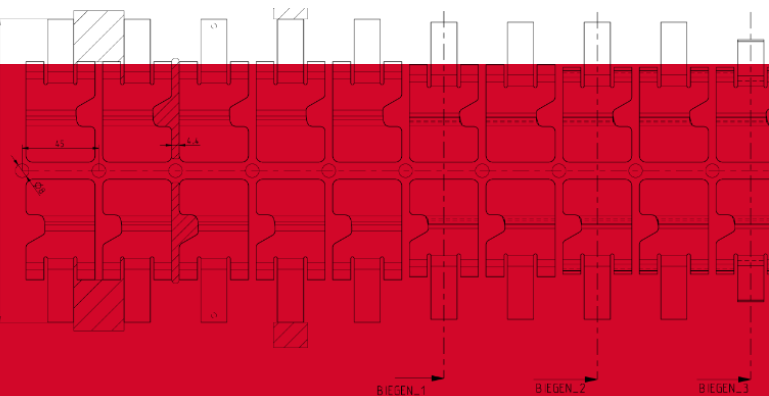
DMG DMU 50 ECO / 2 ST.

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Siemens Sinumerick 810D
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=500, Y=450, Z=400 mm
 - Drehzahlbereich: 20-8.000 U./min
 - Anzahl der Werkzeuge: 16



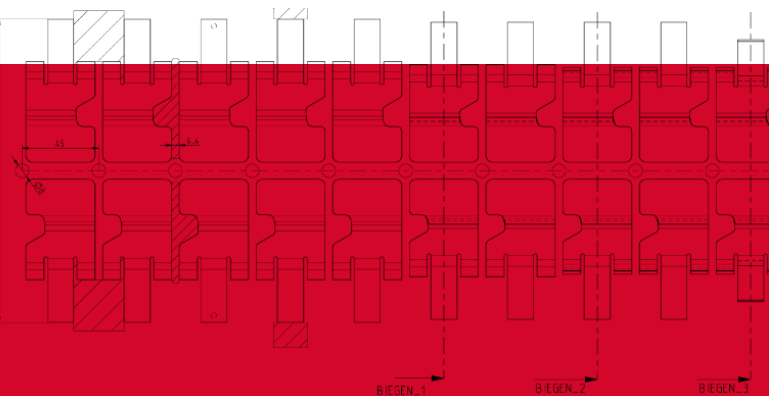
DMG DMC 1450V

- Hersteller: DMG MORI
- 3-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Heidenhein iTNC 640
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=1.450, Y=700, Z=550 mm
 - Tischabmessung: 1.700 x 750 mm
 - Drehzahlbereich: 18.000 U./min
 - Anzahl der Werkzeuge: 60



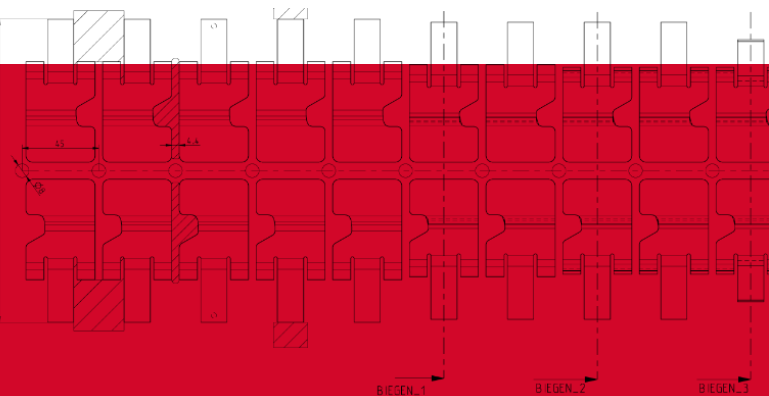
DMG DMC 1035 ECO NEW DESIGN

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- 4-Achsen Bearbeitungszentrum
- Steuerung: Siemens Sinumerick 840D
- Parameter:
 - Arbeitsbereich: X=1.035, Y=560, Z=510 mm
 - Tischabmessung: 1.200 x 560 mm
 - Drehzahlbereich: 20-8.000 U./min
 - Anzahl der Werkzeuge: 30



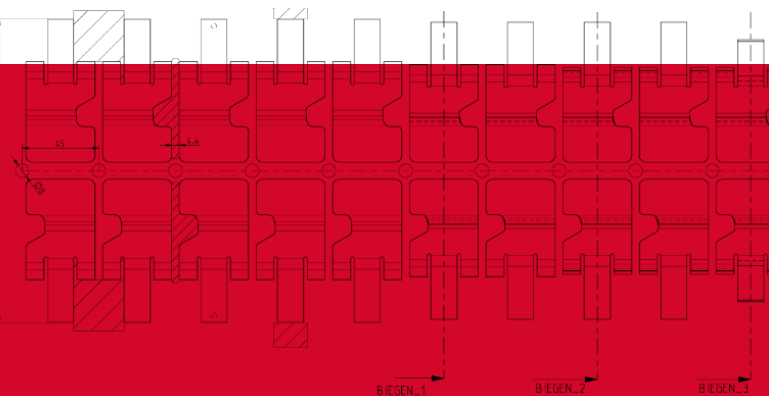
DMG CTX 510 ECO NEW DESIGN

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- CNC Steuerung
- Steuerung: Siemens Sinumerick 840D
- Parameter:
 - max. Schwenkbereich über Bett: 680 mm
 - max. Schwenkbereich über X-Schlitten: 465 mm
 - max. Drehdurchmesser: 465 mm
 - max. Drehzahl: 3.250 U./min
 - Anzahl der Werkzeuge: 12 / 6
 - angetriebene Werkzeuge



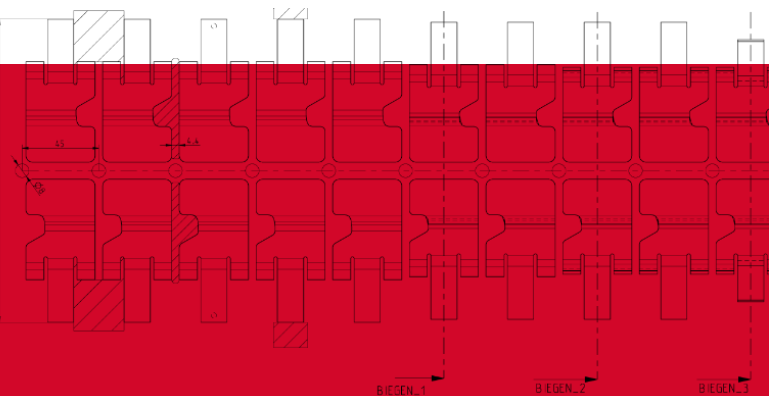
DMG CTX 310 ECO

- Hersteller: Deckel Maho Gildemeister
- CNC Steuerung
- Steuerung: Siemens Sinumerick 810D
- Parameter:
 - max. Schwenkbereich über Bett: 330 mm
 - max. Schwenkbereich über X-Schlitten: 260 mm
 - max. Drehdurchmesser: 200 mm
 - max. Drehzahl: 4.500 U./min
 - Anzahl der Werkzeuge: 12 / 6
 - angetriebene Werkzeuge



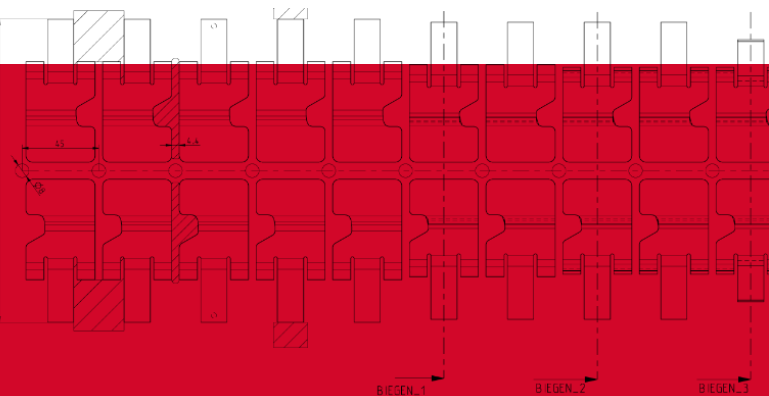
STANZE SCHULER BEUTLER NOVA

- Hersteller: Schuler Beutler Nova
- Parameter
 - max. Presskraft: 1.600 kN
 - Steuerung: Dataplug 200
 - Tischabmessung: 1.250 x 750 mm
 - Stößelabmessung: 850 x 600 mm
 - max. Werkzeughöhe: 440 mm
 - Lochdurchmesser im Tisch: Ø 165 mm



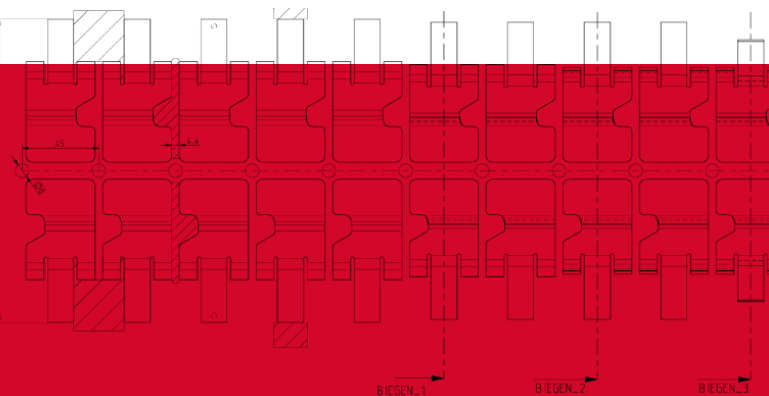
FANUC ALPHA 1 -IE / 2 ST.

- Hersteller: FANUC
- Drahterodiermaschine
- Parameter:
 - max. Werkstückgröße: 1050 x 820 x 300 mm
 - max. Werkstückgewicht: 1000 kg
 - Verfahrwege X/Y/Z: 600 x 400 x 310 mm
 - max. Konik: $\pm 30^\circ/150$ mm



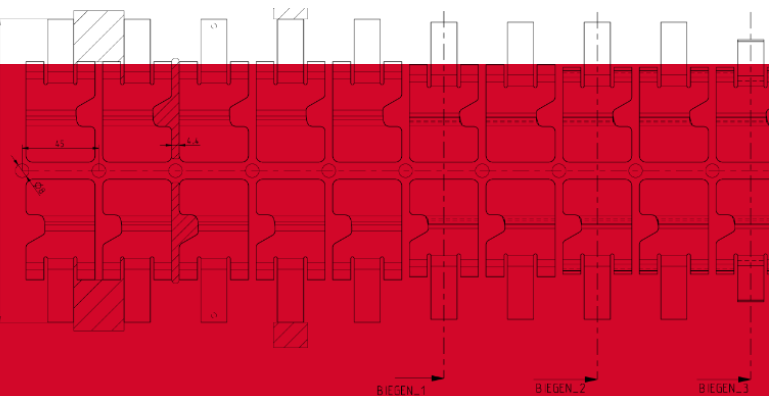
MOTOMAN YASKAWA SK 16-MRC

- Hersteller: MOTOMAN YASKAWA
- Schweißroboter
- Parameter:
 - 2-Stationen Rundschalttisch mit Dreh-Kippeinheiten 6 Achsen
 - Tragkraft 2500 N, Planscheiben 600 mm Durchmesser
 - Achsenanzahl: 12
 - Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm
 - Simultan verfahrbar
 - Geschwindigkeit von bis zu 90 m/min
 - Schweißverfahren: WIG, MAG

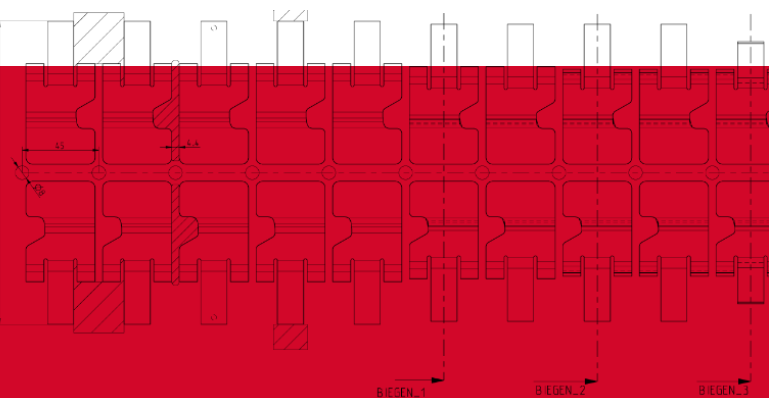


3D MESSGERÄT

- Hersteller: Carl Zeiss
- Typ: ACCURA VAST XT gold
- Software: CALYPSO
- Scanning Messkopf Vast XT gold
 - Arbeitsbereich: X=900, Y=1200, Z=800 mm



VIELEN DANK FÜR
IHRE AUFMERKSAMKEIT



Intertechnic s.r.o.

Lesnicka 197

031 01 Liptovský Mikuláš

Slovensko / Slovakia

Tel: +421 44 286 10 57

Fax: +421 44 286 10 57

intertechnic@intertechnic.sk

www.intertechnic.sk



WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?

